Vielfalt organischer Verbindungen

Einführung in die Grüne Chemie – Von der Zuckerrübe bis zu abbaubaren Werkstoffen

Ein Beitrag von Michael Linkwitz und Ingo Eilks



Für die Umsetzung von Nachhaltigkeit in de Chemic gibt ausschiedene Ansätze. Einer davon ist die Grüne Chemie (engl. Green Chemistry). Grüne Chemie widmet sich der Erschließung umweltverträglicher, Abfall vermeidender, Marcial und Energ asparender und sicherer industrieller Prozesse und Produkte. Bisher existiere allerding erst wenig kanzeite Vorschläge zum Thema Grüne Chemie für den Chemieunterrichten Schulen. I dieser Einheit werden Arbeitsmaterialien und Experimente zur Grünen Chemie vorgestelle, weine rersten Einzelck in das Denken der Grünen Chemie geben können.

KOMPET ENZPROFIL

Klassen lefe: 1–12

Dater: Unterrichtsstunden (5 Doppelstunden)

Aon etenzen. 1. Zusammenhänge zwischen Vorkommen, Verwendung und

Eigenschaften von Stoffen beschreiben. 2. Experimentelles Erkunden

Nachwachsender Rohstoffe. 3. Produktaussagen analysieren und

auf Basis ihres chemischen Sachverhaltes diskutieren.

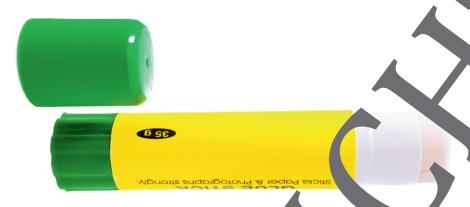
Theman. ereiche: Organische Chemie, Nachhaltigkeit, Struktur-Eigenschaftsbeziehun-

gen, Reaktionsmechanismen, funktionelle Gruppen und Stoffklas-

sen, Katalysatoren, Makromoleküle

Medien: Texte, Experimente, Arbeitsblätter, Videos

M 1 UHU stic ReNature – Der erste Klebestiftbehälter, der nachwächst?



©alex_kzion / iStock / Getty Images Plus

Während heute noch immer über 90 % der erzeur Kunststoffe dem knappen Rohstoff Erdöl hergestellt werden, setzt UHU schon zu unftsorientiert auf nach zige Biokunststoffe. So besteht der Behälter des neuen UHU stic Relevture zu 50 mes Biokunststoff, der aus jährlich nachwachsendem Zuckerrohr hergestellt wird und einen wich en Beitrag zu Klima- und Umweltschutz leistet. (Quelle: http://renat/com/de-de/product)



Ihr sollt euch nun intensiver mit folgendem Werbevic vom UHU stic ReNature befassen und folgende Arbeitsaufträge bearbeiten: http://www.linearchiesen.com/linearchiesen/li

Aufgaben

- 1. **Gebt** in eigenen Worten **ic er**, worum es im Video geht.
- 2. **Entwockelt** Fix en, die sich anden Aussagen im Video und aus dem Pressetext von UHU erge
- 3. **Analysier.** Video zum Beispiel im Hinblick auf die verwendeten Stilmittel (Musik, Hinterde, Einspiel von unberührter Natur etc.).
- 4. **Diskutie.** welches Interesse Unternehmen daran haben könnten, Produkte wie den UHU stic ReNature auf den Markt zu bringen.



M 2

Wie entstand die Idee von einer Grünen Chemie?



© Petmal / iStock / Getty Images Plus

Ein wesentliches Ziel der chemischen Industrie bei der Synthese on Stoffen war in den a zun Jahrzehnten die Optimierung der Produktausbeute. Im Hinblick auf regenwärtig weltprobleme wie z. B. der Klimaerwärmung muss dieser eingeschränkte Ansatz erwe. Lezuden, da us ere natürlichen Ressourcen begrenzt sind. Zudem werden die Lebensgrung gen zukünftiger Generat Jonen z. B. durch giftige Abfälle, klimawirksame Gase oder durch nicht abbauba. Kunststoffe der chemischen Industrie basieren immer noch auf Erdöl, eine nicht angeuerbare Ressource.

Es stellt sich die Frage, welche Alternativen zu Baung twickelt werden müssen. Eine dieser Alternativen ist das Konzept der Nachhat keit. Es beinhaltet die Erhaltung der Langzeit-Produktivität der Umwelt, sodass auch nachfolgende perationen auf diesem Planeten leben können. Nachhaltigkeit hat ökologisch altenomische als auch vale Dimensionen.

Was ist Nachhaltige Chemie?

Für die Umsetzung einer Nachtigen Chemit (engl.: Sustainable/Green Chemistry) gibt es verschiedene Ansätze. Ein Lakannte eispiel sind 12 Prinzipien für eine "Green Chemistry" der beiden US-Amerikaner pastas und Warner aus dem Jahre 1998. Auf europäischer Ebene bringen diese 12 Leitgedanken der Grozu in an eine nachhaltige Produktion und damit auch an die Chemiebranche zum Ausdruck.

Aufgabe

- 1. Erkläre eigenen Worten, vas man unter einer Grünen Chemie versteht.
- 2. **Ver tzt** euch m. ge eines nachhaltig arbeitenden Chemieunternehmens und **entwickelt** maxim 6 solcher nachhaltigen Synthese-Prinzipien. **Begründet** eure Entscheidung.
- 3. En. wiefern Nachhaltigkeit neben einer ökologischen Dimension auch ökonomische und soziale Emensionen umfasst.
- 4. Beurteilt die Notwendigkeit einer Nachhaltigen Chemie.

M 7 Biotechnologische Gewinnung von Milchsäure – Bakteri in bei der Arbeit

Milchsäure kann auf Basis fossiler Rohstoffe (also Erdöl) synthetisiert oder mithilfe von Bakterien, d. h. biotechnologisch, gewonnen werden. Die Weltproduktion beruht heute zu ca. 1% auf dem biotechnologischen Weg. Der Vorteil liegt im Umsatz mit bis zu 85–95 %, der hohen Produktität sowie den hohen Konzentrationen. Das Verfahren auf Basis fossiler Rohstoffe, das nu noch Unternehmen weltweit anwendet, wird bei weiteren Fortschritten auf dem control Biotechnologie voraussichtlich ökonomisch unattraktiv werden.

Die industrielle biotechnologische Gewinnung von Milchsäure berann 1881 in den U.S. der Herstellung eignen sich u. a. eine Reihe von Lactobacillus-Arten, die die Milchsäure unter anzeroben (sauerstofffreien) Bedingungen über ihre eigenen enzymatische Stoffwechselwegt produzieren. Als Rohstoffquelle werden unterschiedliche Kohlenhydrate aus Industriepflanzen gen zt, wie z. B. Stärke, Saccharose, Lactose oder Glukose.

Die Gewinnung von Milchsäure in industriellem Maßstab erfolg ogenannten Fermentern (s. Abbildung), in denen die Bakterien in Nährlösungen und Z rkonzentraแ von 5–10 % nach 3–6 Tagen 2 g Milchsäure pro Liter Fermenterbrühe und Stur de erzeugen. Um eine Ve. rung und damit das Absterben oder die Hemmung der Mikroorganismer en wäh end der Fermentation basische Salze wie Calciumhydroxid oder Natriumhydro. Entwicklungen zielen darauf ab, چوeben. Ne durch Verwendung von gentechnisch ver Verten Arten in neutralen Milieu arbeiten zu können. Nach n, die dann gereinigt werden muss. Entfernung der Biomasse und der Feststoffe wie Milchsäure



© Reptile8488/E+/Getty Images

fgaben

- 1. **Beschreibe** die biotechnologische Gewinnung von Milchsäure in eigenen Worten und erläutere die Vorteile, die mit diesem Verfahren verbunden sind.
- **Recherchiere** weitere biotechnologische Verfahren, die bei der Produktion von Stoffen aus dem Alltag Verwendung finden.
- 3. **Liste auf**, welche der 12 Prinzipien der Grünen Chemie bei der biotechnologischen Gewinnung von Milchsäure zur Anwendung kommen.

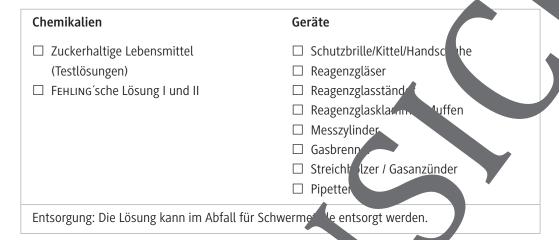


Einfache Nachweise von Zuckern (Glukose und Laktose) und Milchsäure

Führen Sie folgende Versuche durch und notieren Sie Ihre Versuchsbeobachtung und die Versuchs auswertung.

Schülerversuch 1A: FEHLING-Test: Nachweis von Trauben- und Milchzucker

Vorbereitung: 10 min Durchführung: 10 min



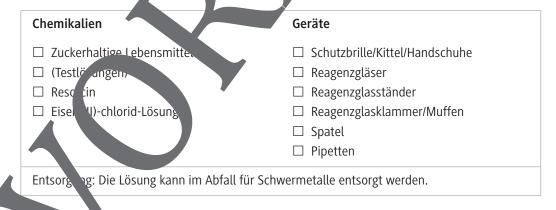
Versuchsdurchführung

Je 2 ml der bereitstehenden Lösungen FEHLIN Reagenzglas gründlich gemischt. Dabei entsteht eine tiefblaue Lösung. Zu der Mischung gibt man je etwa 2 ml der

Testlösungen und erhitzt vorsichtig üb r Bunsenflamme bis n Sieden (Vorsicht: Siedeverzug!). Bei positivel Ver-Probe scheidet sich ein rotbrauner Niederschlag ab.

Schülerversuch 1B: Nachwa r Milchsäure nit Resorcin

Vorbereitung: 10 min Dy nführun 10 min



ührung

Ein Tropfen Eisen (II)-chlorid-Lösung wird mit einer Spatelspitze Resorcin versetzt. Der Ansatz färbt sich blauschwarz. Nach Zusatz von einem Tropfen Probelösung tritt ein Farbumschlag nach Gelbgrün auf.







Enzymatische Synthese eines Frucht- und Emollientesters

Führen Sie folgende Versuche durch und notieren Sie Ihre Beobachtung und Auswertung.

Schülerversuch 2: Synthese eines Fruchtesters

Vorbereitung: 20 min Durchführung: 30 min

Chemikalie n	Geräte	
☐ Ethansäure	☐ Schutzbrille/Kittel/Handschuhe	☐ Becherglase
☐ 1-Octanol	☐ Muffen	☐ Glasschal
☐ Lipase (Novozym 435)	☐ Klammern	☐ Pipet*
	☐ Thermometer	☐ Kitte
	☐ Magnetrührer mit Heizplatte	
	☐ Magnetrührkerne	
Entsorgung: Die Lösung kann	im Abfall für organische Stoffe ohne H	entsorgt We.

Versuchsdurchführung

Achtung: Den Versuch unter dem Abzug mit Handschuhen, Schrtzbrille und Kittel durch zuen. In das Becherglas werden 6 g (0,1 mol) Ethansäure und 13,02 k1-Octans hand beingewogen. Danach wird das Becherglas in der Glasschale mithilfe eines Status wuffe und Jammer befestigt. Die Glasschale wird mit Wasser fast vollständig befordund auf ca. 60 °C–65 ° aufgeheizt. Die Temperatur des Wasserbads sollte während der gesamten Verschsdauer bei des 65 °C liegen. Man rührt den Reaktionsansatz etwa fünf Minuten, bis Alkohol und Saus ebenfalls auf ca. 65 °C erhitzt sind. Die Veresterung wird durch Zugabe von 0 Die Reaktion ist beendet, wenn man ein leichtes Bananenaroma riechen kann.

Schülerversuch 3: Synthese eines En Contesters

Vorbereitung: 20 min Durchführung: 30 in

Chemikalien	Geräte		
☐ Myristylalkohol	Schutzbri /Kittel/Handschuhe	☐ Standzylinder	
☐ Myristinsäure	Muffen	☐ Glasschale	
☐ Lipase (Novozyp 35)	Klammern	☐ Waage	
	ter	☐ Stativ	
	Magnetrührer mit Heizplatte	☐ digitales pH-Meter	
	hetrührkerne		
Entsorg ig: Die Lösung im Abfall für organische Stoffe ohne Halogene entsorgt werden.			

Vers chsdu führung

In de Standzyt verswerden 2,4 g (0,05 mol) Myristinsäure und 10,7 g Myristylalkohol (0,05 mol) eingeweten und der magnetrührfisch hinzugegeben. Danach wird der Standzylinder in die Glasschale auf en Magnetrührer mithilfe eines Stativs mit Muffe und Klammer so befestigt, dass sich ein Magnetrührkern unter dem Standzylinder drehen kann. Die Glasschale wird mit Wasser fast vons er efüllt und auf 70 °C aufgeheizt. Die Temperatur des Wasserbads sollte während der gesamten Versuchsdauer bei 70 °C liegen. Man lässt den Reaktionsansatz etwa fünf Minuten rühren, bis Alkohol und Säure vollständig geschmolzen und ebenfalls auf ca. 70 °C erhitzt sind. Die Veresterung wird durch Zugabe von 0,6 g Novozym 435 gestartet. Alle 3 bis 4 Minuten wird über einen Zeitraum von einer halben Stunde der pH-Wert mit einem digitalen pH-Meter gemessen.







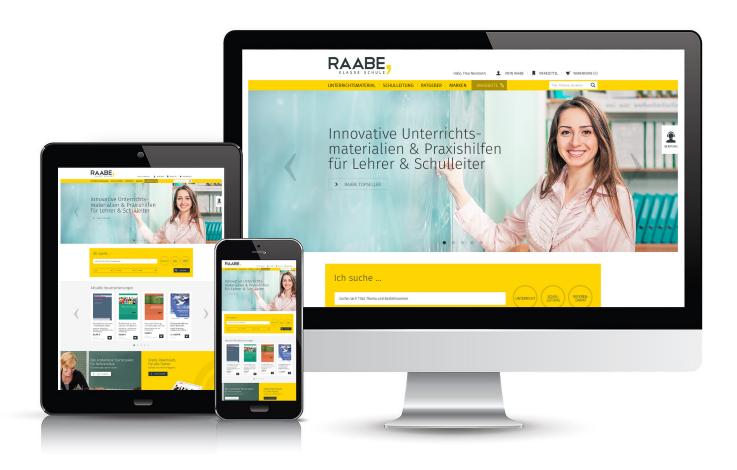








Der RAABE Webshop: Schnell, übersichtlich, sicher!



Wir bieten Ihnen:



Schnelle und intuitive Produktsuche



Übersichtliches Kundenkonto



Komfortable Nutzung über Computer, Tablet und Smartphone



Höhere Sicherheit durch SSL-Verschlüsselung